

## ESPECIFICACIONES

### RENDIMIENTO TEORICO

6 - 10 m<sup>2</sup>/L

### REDUCTOR

Thinner Cope 2203, Aguarrás Cope 2207, Solvente XR2 2227

### % REDUCTOR

De 0 a 15 %

### MANOS RECOMENDADAS

1 - 2

### ACABADO

Semi mate

### COLOR

3801 Rojo

3812 Gris

3820 Blanco ostión

### SECADO

Al tacto: 30 minutos a 1 hora

Recubrir: 12 - 24 horas

### DENSIDAD

1.0 - 1.5 g/ml

### % SOLIDOS EN PESO

58 - 71

## TIPO

Alquidálico modificado.

## DESCRIPCION

Primario base solvente altamente resistente a la corrosión, que se caracteriza por su buen rendimiento, buenas propiedades mecánicas y su versatilidad. Posee muy buen poder cubriente fácil aplicación y nivelación una vez aplicado.

## CARACTERISTICAS

- Buena protección anticorrosiva
- Muy buen poder cubriente
- Excelente promotor de adhesión con el acabado
- Acabado semi mate
- **Libre de plomo**

## LIMITACIONES

- No debe usarse condiciones altamente corrosivas.
- En superficies galvanizadas nuevas se puede ver afectado el anclaje del primario.

## USOS

Se recomienda para usos industriales en condiciones no muy extremas, estructuras metálicas de acero al carbón o galvanizado seminuevo de naves industriales, herrería, puertas, ventanas, entre otras.

## ENVASADO Y EMPACADO

3801 Bote de 1 litro/Galón de 4 litros/Cubeta de 19 litros

3812 Galón 4 litros/Cubeta 19 litros

3820 Cubeta 19 litros

Litro. Se empaca 12 x caja

Galón. Se empaca 3 x caja

Cubeta. Se empaca individual

Este producto tiene un tiempo de vida estimada de 18 meses en envase cerrado de fábrica conservado en lugares frescos y secos.

## APLICACION

Agite bien este producto antes de usarlo y durante la aplicación.

Se aplica con brocha de pelo o equipo de aspersión airless.

Para su aplicación se recomienda adelgazarlo hasta un 10 o 15% con Thinner Cope 2203, Aguarrás Cope 2207 o Solvente XR2 2227.

No se recomienda aplicar el primario a temperaturas menores de 10°C o cuando existan altos niveles de humedad en el ambiente.

## RECOMENDACIONES

Asegúrese que la superficie se encuentre seca, libre de polvo, grasa y cualquier otro contaminante. Se recomienda aplicar de 1 a 2 manos de primario antes de aplicar la pintura Osel seleccionada. Una vez terminada la aplicación se debe lavar el equipo y los accesorios utilizados con Thinner Cope 2203, Aguarrás Cope 2207 o Solvente XR2 2227. Mantenga bien cerrado el envase, en lugares frescos y fuera del alcance de los niños.

### •MONTERREY

Av. Acapulco 1500, Col. J. Zozaya, Cd. Guadalupe, N.L. C.P. 67110  
Tel. (81) 8131-3333 • Fax 8341-3100 • 8341-3300  
www.pinturasosel.com / e-mail: ventas@pinturasosel.com

### •MEXICO

San Luis Tlatilco 8-A, Col. S.L.Tlatilco, Naucalpan, Edo. México  
C.P. 53630, Tels. (55) 5312-7270 • 5312-7271 • Tel/Fax 5312-7272

### •GUADALAJARA

Ave. López Mateos 4550 sur, Bodega 5, Zapopan, Jal. C.P. 45100  
Tel. (33) 3684-8373 • Tel/Fax 3684-8374

### •HERMOSILLO

José María Mendoza 613, Col. Choyal, Hermosillo, Son. C.P. 83130  
Tel. (662) 260-6746 • Tel/Fax. 662 260-6747

• Osel Oro, Osel Plata, Cope, Blaki, Elastomerik, Aquacolor y Galería de Color MILLENNIUM, son Marcas Registradas de Pinturas Osel, S.A de C.V.

• Old Masters, Old Masters Polyplastic, TM-3, TM-4 y TM-Spray son Marcas Registradas de Master Inc.

JUNIO 2015

## SISTEMA DE APLICACION

Código 3801  
3812  
3820

**METAL** (acero al carbón, galvanizado seminuevo de preferencia ya con desgaste parcial de la película de galvanizado).

Realizar limpieza de la superficie en forma previa (manual o mecánica). Se puede aplicar con brocha o equipo de aspersión airless. Se recomienda agitar en forma homogénea y filtrar la pintura para dejar mejor apariencia. Aplicar de 1 a 2 manos de Primario en forma uniforme de acuerdo al requerimiento de la superficie.

Se recomienda adelgazar el Primario Anticorrosivo de 10 a 15% con solvente Thinner Cope 2203, Aguarrás Cope 2207 o Solvente XR2 2227.

**ACABADO:** Aplicar 2 manos de Pintura Osel de acuerdo a la necesidad a satisfacer.

### Recomendaciones para su aplicación con Equipo de Aspersión Airless

- 1) Verificar la selección y perfecto funcionamiento del equipo, boquilla y filtro a usar, así como si el equipo es de corriente 110 / 120 o bien si el equipo airless es de gasolina.
- 2) Agitar en forma homogénea el producto y filtrarlo con malla o colador.
- 3) Adelgazar el Primario anticorrosivo de un 10 a un 15% con solvente Thinner Cope 2203, Aguarrás Cope 2207 o Solvente XR2 2227.
- 4) Hacer una aplicación previa para verificar la presión de trabajo, abanico de pintura y técnica de aplicación cuidando la distancia de la pistola a la superficie.
- 5) Lavar con Thinner Cope 2203, Aguarrás Cope 2207 o Solvente XR2 2227, el equipo airless completo (bomba, manguera y pistola de aplicación) y cada uno de los accesorios utilizados para ser reutilizados la siguiente sesión.
- 6) Cerrar el envase herméticamente de la pintura sobrante, para evitar que se formen natas que afecten la aplicación siguiente.

**ACABADO:** Aplicar 2 manos de Pintura Osel de acuerdo a la necesidad a satisfacer.