

ESPECIFICACIONES**REDUCTOR**

Listo para ser aplicado.
En caso de ser necesario agregar un 10% del thinner 3399-S.

MANOS RECOMENDADAS

1 a 2

VISCOSIDAD

50" +/- 2 ISO 5

**RELACION DE LA MEZCLA
CATALIZADA**

2:1 en volumen Laca/Catalizador

APLICA A

3330-0013A Laca PU Satinada
Chocolate
3330-0098A Laca PU Satinada Negro

VISCOSIDAD DE MEZCLA

18" +/- 2 ISO 5

VIDA DE LA MEZCLA

6 horas

BRILLO

33 +/- 3

TIEMPO DE SECADO

Al tacto: 15 – 30 minutos
Para estibar: 24 horas
Para su uso: 48horas

DENSIDAD

0.945 g/ml +/- 0.010

SOLIDOS POR PESO

33 +/- 1%

GRAMAJE RECOMENDADO

150 gr/m²

TIPO

Poliuretano de dos componentes.

DESCRIPCIÓN

Laca poliuretano pigmentado chocolate satinado, con alto poder de pigmentación y gran versatilidad para acabados tanto en horizontal como en vertical.

CARACTERISTICAS

- Secado rápido
- Alto poder cubriente
- Resistente a las manchas
- Excelente rendimiento
- Se mezcla en una relación de 2 partes del Componente "A" con 1 parte del Componente "B" en volumen

LIMITACIONES

- No se debe mezclar con ningún otro producto.
- Tiempo de vida de la mezcla 6 horas.
- No hacer la mezcla de los 2 componentes que no se vaya a aplicar en las siguientes horas ya que se gelará. Entre más alta es la temperatura el tiempo de vida de la mezcla disminuye
- Se deben mantener perfectamente cerrados los envases de los componentes antes de mezclarlos y una vez mezclados cuando no estén en uso.

USOS

Este producto se utiliza para lacados donde se necesite gran poder cubriente, puertas de fibra MDF, cocinas, baños, etc.

ENVASADO Y EMPACADO

El Componente A se envasa en:

Bote de 1 litro
Galones con 4 litros

El Componente B

Bote de 1 litro
Bote de 4 litros

APLICACIÓN

Este producto puede utilizarse en aplicaciones aerográficas, airmix, airless.

Es necesario realizar un buen lijado sobre el fondo, con un papel de lija apropiado, según el fondo utilizado, para obtener la máxima planificación y adherencia sobre la superficie, y por tanto, un perfecto estirado del producto.

SISTEMA DE SECADO

Existen dos sistemas de secado principalmente para los poliuretanos:

Aire: Si el secado es al aire, o en corriente de aire, es importante que la temperatura sea lo más uniforme posible durante todo el secado y que en el recinto no haya una corriente de aire muy alta, para no generar posibles irregularidades en la superficie de la película de barniz; ni demasiado baja, para favorecer la evaporación del disolvente de la superficie.

Aire Caliente (túnel): El aumento de temperatura debe ser muy paulatino, y sin grandes brusquedades, de forma que tengamos una evaporación regular. En los barnices de poliuretano en ningún caso debe ser superior a 45°C-50°C. El aire que se produzca en el túnel no debe tener una velocidad superior a 0,5 m/min,

ALMACENAMIENTO Y ENVASES DISPONIBLES

Prohibir la entrada a personas no autorizadas. El producto debe almacenarse aislado de fuentes de calor y eléctricas. No fumar en el área de almacenamiento. Para evitar derrames, una vez abiertos los envases, se deberán volver a cerrar cuidadosamente y a colocar en posición vertical.
Tiempo máximo de stock: Envase original herméticamente cerrado 1 año

OBSERVACIONES

¡Esta ficha técnica tiene únicamente propósitos informativos! La información aquí prevista cumple con los últimos estándares sin embargo, la información aquí contenida no es vinculante. Por favor, sigue las recomendaciones indicadas en la correspondiente ficha de seguridad del producto y las indicaciones de precaución en las etiquetas. Nos reservamos el derecho de añadir o eliminar información y de realizar modificaciones en la información de esta ficha técnica, en cualquier momento sin ninguna notificación previa.
Sobre su uso, seguir las normas que aparecen en la etiqueta del envase y guardar las precauciones de ventilación y manipulación, según indica la Ficha de seguridad del producto.